

BYGGET - steg för steg

Att starta ett nytt företag, i ett annat land, om så bara grannlandet, kräver en hel del förberedelser **OCH** jobb! Man ska registrera ett företag, ha en lokal, personal, affärssystem, datorer, skrivare, hyllor, kontor, nåt att sälja osv osv ända ner till gem och kaffemuggar! Så **MÅNGA** resor till grannlandet har det blivit, men vad gör man inte för att göra det **BÄSTA** å la **PRODIB STYLE!**



Här går första turen över till Norge med grejor från centrallagret i Sverige, dagarna före jul.



Lokalen är under iordningsställande, skyltar är på plats, ny fin inredning kommer i slutet på Januari och vi planerar start i April/Maj. 12000 produkter kommer vi att hantera från detta lager, varav 8000 blir lagerhållna från start.



Kompletterande till lagret bygger vi en ny toppmodern verkstad för nyckelmaskiner, en kopia på den vi har i Sverige, så du kan känna dig trygg om du köpt en nyckelmaskin från oss, även i framtiden. Ett nytt datasystem som är sammankopplat med vårt större centrallager i Sverige är beställt och håller nu på att sättas upp.



När nu PRODIB AS är en del av PRODIB AB kommer vi enklare att kunna handla med begagnade maskiner över gränsen. I början kommer Torodd och Kerim att också, bland mycket annat vara säljare i Norge, specifika säljare kommer efter ett tag. Under tiden kommer du att få besök av våra 8 Svenska sälj & demobussar, som många kunder redan fått de senaste åren. Våra säljare är både säljare och tränade tekniker, så det finns mycket hjälp att få när dom kommer och besöker dig.



2 nya servrar uppstartade, datorer, skrivare är inköpta, nu ska vi bara provköra allt live i Eskilstuna innan vi kör igång i Norge och Prodib AS.



Specialprinters för etiketter ska vi ha, så att du vet när kroken är tom, vad och vart du ska beställa! Märten och hans serviceteam fortsätter att bygga specialinredningen till nyckelmaskinverkstaden i Norge. Black Box Service har vi inte haft i Norge - det ska vi ha nu! Black Box är en transportlåda så att din maskin eller hyrmaskin säkert kan fraktas fram och tillbaka när den ska på service - fullt försäkrad förstås.



Transportvagnar som klarar även dom tyngsta maskinerna på 90 kg som Prima laser blir byggda i Eskilstuna, lager och kontorlayouten börjar sätta sig och några demoställ med tillbehör står färdiga för transport till Spydeberg, Norge.



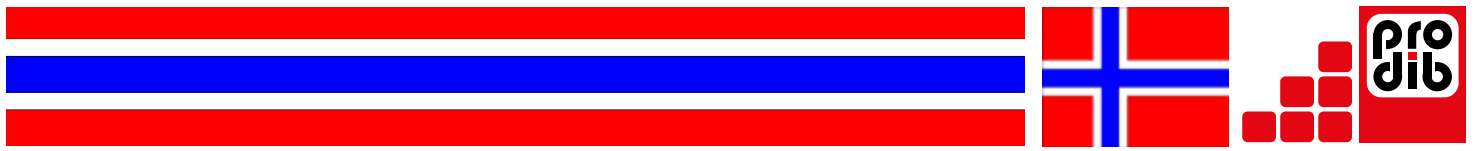
En fullastad trailer och ett helt team anländer med kontor och lagerinredning för iordningställande.



Städning och montering av verktygsskåp ägnade sig Benny och Märten av på söndagen efter NL mässan, i skjorta och slips...



Köket har fått bord och stolar och det mesta av köksinredningen är på plats och två kontor har fått sin inredning. Snart är det bara personalen kvar.



Detaljbild över upphängning av utställningstavlor, vi experimenterar och specialbeställer. Mats & Märten monterar bildskärm som ska användas för både demo av maskiner & program, samt till skypemöten. Vår händige economichef Fredrik monterar hyllor för fullt.



Många tavlor går det åt att smycka lokalerna på ett fint sätt. Grabbarna från MINEL är och drar el och nätverk medan Fredrik & Kerim skruvar krysssteg i plocklagret.



Kerim kollar lagerlistor på sin PC medan Fredrik mäter köksbänk som ska bytas. Postlådan är på plats! Lyxlunch - korv med bröd på bensinstation.



Pallvägen är monterad och på plats. Specialkapade hyllor för att få in så mycket ljus som möjligt från fönstren, tog extra tid. En titt genom fönstret i köket från utsidan.



Servicechef Märten från ProDib Sverige ligger på golvet och monterar utställningsbord medan Jonas, också från Sverige ordnar med utställnings/demorur för elektroniska maskiner. Resultatet blir både fint och praktiskt.



En megalång utställningsbänk och en mer moderat för manuella maskiner är på plats. Här kommer du att kunna se och prova alla modeller. Så var det den lilla detaljen att allt gods ryms på den hyllindelning vi gjort... UTOM Kevronburkarna! Så det var bara att göra om och göra rätt, hela 5 hyllsektioner fick byggas om. Och för att man lätt ska kunna manövrera lagret och snabbt hitta till rätt hylla, får varje sektion och hyllplan en adress.



Jonas sätter upp en whiteboardtavla och passar på att skoja med magneterna. Märten monterar hyllor för broschyrer i utställnings/demorurmet. Nu kan man hitta till ProDib AS - vägskylden är på plats! Fönsterdekor på plats, snyggt och erbjuder insynsskydd.



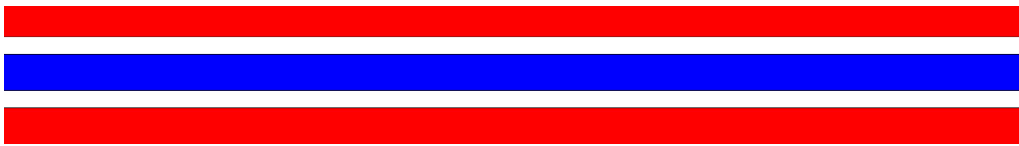
Benny målar och snyggar till i lokalen. Lager och kontorlayouten börjar bli klar med bestämda lagerplatser, där var sak har sin bestämda plats - allt för att det ska gå fort att plocka. Och så ännu mer tavelramar för fina posters som Tina hos oss producerat i datorn. man vill ju att det ska vara dekorerat och fint också!



Benny monterar tavelramar för fulla muggar. I "THE WAR ROOM" i Sverige har vi byggt upp ett virtuellt PRODIB AS datamässigt, med servrar, datorer och alla olika printrar som vi ska ha i Norge. Där kan vi testköra så att allt fungerar 100% innan vi kör över allt till Norge.



Per och Mattias från ProDib Sverige tillbringade en helg med att måla och lacka golven i lagerlokaken med samma fina färg som i Sverige. Snyggt och lätt att hålla rent! Benny har dessutom instruerat hela personalstyrkan om hur skurmaskinen fungerar, så några smutsiga golv kommer det inte att vara hos ProDib AS.



Utställningsmaskinerna och ställen med LockPro/Certegoförpackningar är på plats, likaså artkeyställen.



En specialbyggd packbänk med inbyggd våg och bandare för paket är på plats, Mårten och Mats från Prodib Sverige ligger under bänken och fäster upp kablar - snyggt ska det vara också. Allt är byggt enligt Toyota metoden 5S, allt kommer i sekvensföljd och inga onödiga saker får ligga framme.



Många pallar blir det som ska plockas upp på de tomma hyllorna, och innan det måste alla lådor som godset ska ligga i plockas upp - många lådor blir det också...



Från tomma lagerplatser...



Till fulla hyllor! Alla nyckelämnena på plats, med rätt lagerplats för att snabbt och enkelt kunna plockas och skickas.



Torodd Folkoy
Teamleader



Kerim Saidi
Service/Order



Philip Hoyer
Customer Support



Børre Larsen
Säljare



Stig Gjerde
Säljare